



# LUBRISEAL RTV ACETIQUE NOIR

**ETANCHEITE - COLLAGE SOUPLE – ISOLATION -  
INSONORISATION**

## DEFINITION

Mastic - colle élastique mono composant à base de silicones (acétiques), pour le collage et l'étanchéité sur tous matériaux.

## BENEFICES

Bonne adhérence sur tous les matériaux : bois, agglo, liège, plâtres, verre, métaux, PVC, inox...

Résistant aux huiles, graisses, solvants aliphatiques, humidité, acides dilués.

Grande flexibilité, résiste aux vibrations.

S'utilise à l'intérieur comme à l'extérieur ; résiste aux UV et aux intempéries. Excellente stabilité dans le temps.

Economique : il s'utilise en cordon ou couche mince.

## DOMAINES D'APPLICATIONS

### Automobile :

Joint de carters, caches culbuteurs, carters d'huile, couvercle de boîte de vitesse, amortisseur, ...

### Batiment :

Collage et étanchéité des coffrets électriques, des lampes... Isolation des fils électriques.

Tous vos joints : baignoires, lavabos, fenêtres...

### Industrie :

Etanchéité et insonorisation de couvercles, de carters, usinés ou non, même avec des jeux importants.

## CARACTERISTIQUES

Aspect .....	pâte thixotrope noire
Odeur .....	vinaigre
Température de fonctionnement en pointe .....	-65 à +250°C
Température de fonctionnement en continu ....	-50 à +200°C
Dureté .....	15 à 25 Shore A
Pelliculation .....	10 minutes
Vitesse de polymérisation .....	2 à 5 mm/24 heures
Allongement à la rupture .....	600%
Reprise élastique .....	supérieure à 70%
Adhésion .....	Quasi Immédiate
Tenue définitive .....	24 heures

- 1/2 -

### **Etablissement principal**

Parc Industriel de la Plaine de l'Ain - 225 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas - FRANCE

Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21 - [www.orapi-maintenance.com](http://www.orapi-maintenance.com)

## MODE D'EMPLOI

---

Prêt à l'emploi.

S'utilise directement et sous tous les angles car l'emballage est pressurisé.

Température d'application recommandée: +5 à +40°C.

Appliquer l'adhésif, en couche mince pour du collage, sur des surfaces propres et sèches.

Laisser à l'air quelques secondes avant d'assembler.

Pour de l'étanchéité de carter, le cordon peut être d'épaisseur variable et jusqu'à 10 mm.

Serrer le joint légèrement dans un premier temps pour le mettre sous contraintes ; serrer définitivement le joint après 24 ou 48 heures selon son épaisseur.

Pour obtenir un joint non adhérent, pulvériser un peu d'ORATEN sur les surfaces.

Pour une adhésion plus forte : utiliser notre PRIMAIRE 4004.

## EMBALLAGE

---

Aérosol 200 ml

Réf. 1104 A7

x 12

- 2/2 -

### Etablissement principal

Parc Industriel de la Plaine de l'Ain - 225 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas - FRANCE

Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21 - [www.orapi-maintenance.com](http://www.orapi-maintenance.com)