



GLUE SUPERGEL

ADHESIF INSTANTANE EN GEL

Colle cyanoacrylate

DEFINITION

Adhésif cyanoacrylate mono composant sous forme de gel à prise très rapide pour tous matériaux. Elle est excellente pour les collages verticaux ou renversés et le collage des matériaux poreux et absorbants.

BENEFICES

Collage haute performance. Prise instantanée.
Ne coule pas. Ne file pas.
Colle propre. Grande résistance à l'arrachement.

DOMAINES D'APPLICATIONS

- Mécanique, électronique, optique, joaillerie, horlogerie, jouets, transformation des plastiques, électroménager,
- bibelots, vaisselle.
- Tous types de matériaux sauf Téflon, polyéthylène et dérivés.
- Permet le collage d'une grande variété de métaux, plastiques et élastomères.
- Particulièrement adapté au collage du bois, papier, tissus, etc.

CARACTERISTIQUES

Couleur	transparente
Densité	1,05
Viscosité	gel
Point éclair	> 85°C
Température d'utilisation	-60 à +100°C. (R à 100°C = ½ R à 25°C)
Rigidité diélectrique	25 kV/mm
<u>Temps de Prise :</u>	
• Plastiques, Verre, Caoutchoucs	2 à 30 secondes
• Métaux, Bois	2 à 60 secondes
• Résistance à la traction ACIER	>18 N/mm ²
• Résistance à la traction Caoutchouc	>10 N/mm ²
• Résistance au cisaillement ALU	>15 N/mm ²
• Résistance au cisaillement ABS-PVC	>13 N/mm ²
• Résistance au cisaillement ACIER ..	>22 N/mm ²

1/2

Etablissement principal

Parc Industriel de la Plaine de l'Ain - 225 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas - FRANCE
Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21 - www.orapi-maintenance.com

ORAPI® ne peut pas avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisés ses produits et des conditions de leur emploi. ORAPI® n'assume aucune responsabilité quant : à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier, aux méthodes d'application sur lesquelles il n'a aucun contrôle. Les informations contenues dans la présente fiche technique ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque application envisagée. L'utilisateur du produit décrit dans la présente fiche technique reste seul responsable de toutes les mesures qui s'imposent pour protéger les personnes et les biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en œuvre et/ou de l'utilisation de ce produit. En conséquence, ORAPI® dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de ses produits. ORAPI® dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.

MODE D'EMPLOI

Prête à l'emploi.

Pour obtenir une polymérisation optimale donc un collage parfait, il est nécessaire que le degré hygrométrique de l'air soit au moins de 50% dans le local où elle est utilisée et que les pièces assemblées soient propres et sèches.

L'accroissement du jeu fait chuter la vitesse de polymérisation : il est donc important que le jeu soit minimum.

Notre référence **NETTOYANT 3141** a été spécialement étudiée pour nettoyer les supports avant collage.

Pour une prise plus rapide : utiliser l'**ACTIVATEUR 6140**.

Pour améliorer l'adhérence : utiliser le **PRIMAIRE 3440**.

Pour décoller des pièces assemblées ou nettoyer le matériel de dépose : utiliser le **DECOLLEUR 3720**.

EMBALLAGES

Cartouche de 300 g	Réf : 1352 C3	x 12
Tube 20 g	Réf : 1352 T7	x 12