

FT 329 / Indice 09 - 16/09/2016

329



HYDRAULOCK

ETANCHEITES FILETEES FAIBLE DIAMETRE

Liquide

DEFINITION

Adhésif anaérobie mono composant facilement démontable pour l'étanchéité des bouchons, tubes et raccords filetés métalliques de faible diamètre (jusqu'à ½ pouce).

BENEFICES

Mono composant, propre, facile d'emploi et non toxique.

Remplace les pâtes, les rubans et la filasse. Ne risque pas de colmater les filtres.

Assure l'étanchéité des filetages métalliques de toute nature : laiton, acier brut ou traité, inox,...

Protège contre la corrosion.

Se démonte facilement avec de l'outillage standard.

Étanchéité immédiate après polymérisation.

DOMAINES D'APPLICATIONS

Produit idéal pour les petits raccords à pas fin.

Assemblages peu sollicités. Asservissements, capteurs,...

Étanchéité eau chaude et froide, solvants, huiles, essences,... sur les petites canalisations.

Étanchéité pour l'air comprimé et les gaz sur des filetages à pas fins.

Chauffages, sanitaires, climatisation, hydraulique, pneumatique, automobile,...

CARACTERISTIQUES

Aspect

Aspect	Liquide
Couleur	brun marron
Viscosité	200 à 300 cPs
Déblocage	5 à 10 N.m sur M10
Température de fonctionnement en continu	-60 à +150°C; +230°C en pointe
Résistance mécanique sur ACIER M10 (NFT 76.124)	10 à 20 N.m
Temps de prise à 20°C	< 10 minutes sur Cuivre et ses alliages
	10 à 25 minutes sur ACIER
	< 60 minutes sur INOX
Jeu maximum d'utilisation	0.3 mm

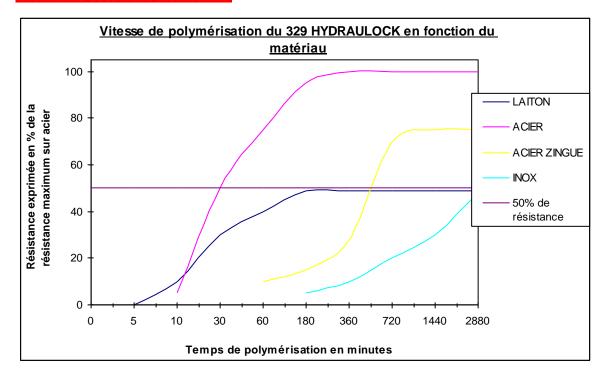
1/3 Etablissement principal

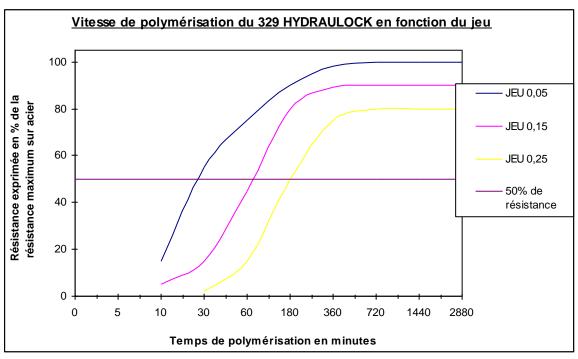
Parc Industriel de la Plaine de l'Ain - 225 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas - FRANCE Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21 - www.orapi-maintenance.com

ORAPI ® ne peut pas avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisés ses produits et des conditions de leur emploi. ORAPI ® n'assume aucune responsabilité quant : à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier, aux méthodes d'application sur lesquelles il n'a aucun contrôle. Les informations contenues dans la présente fiche technique ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque application envisagée. L'utilisateur du produit décrit dans la présente fiche technique reste seul responsable de toutes les mesures qui s'imposent pour protéger les personnes et les biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en œuvre et/ou de l'utilisation de ce produit. En conséquence, ORAPI ® dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'application à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de ses produits. ORAPI ® dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.



FT 329 / Indice 09 - 16/09/2016

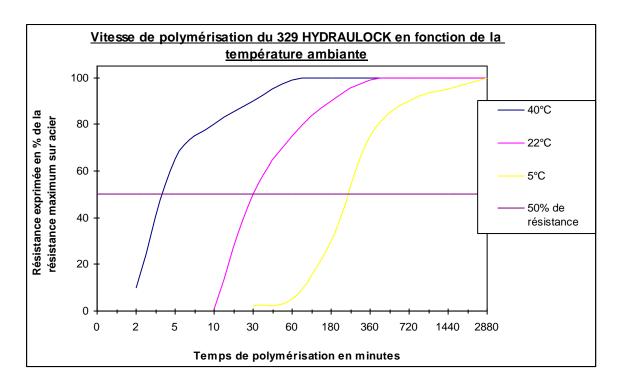




2/3 Etablissement principal

Parc Industriel de la Plaine de l'Ain - 225 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas - FRANCE Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21 - www.orapi-maintenance.com





MODE D'EMPLOI

Prêt à l'emploi.

Température d'application: +5 à +40°C.

Pour une utilisation à une température < 10°C : utiliser notre ACTIVATEUR 3140.

Appliquer l'adhésif sur des surfaces propres et sèches de manière à combler totalement le jeu.

Pour une polymérisation plus rapide : utiliser notre ACTIVATEUR 3140.

Lorsque la résine a polymérisé, la mise en pression peut être faite.

EMBALLAGES

Flacons 50 ml Réf: 1329 F3 x 6 Flacons 250 ml Réf: 1329 F5 x 1

3/3 Etablissement principal

Parc Industriel de la Plaine de l'Ain - 225 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas - FRANCE Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21 - www.orapi-maintenance.com