

OK Tigrod 12.60

OK Tigrod 12.60 est une baguette cuivrée pour le soudage TIG des aciers non alliés, de même que les aciers grains fins.

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 636-A : W 38 4 2Si EN ISO 636-A : W 2Si SFA/AWS A5.18 : ER70S-3
Agréments	ABS : 3Y ABS : ER 70S-3 BV : 3YM CE : EN 13479 DNV-GL : III YM (I1) NAKS/HAKC : 1.6-2.4 mm UKCA : EN 13479 VdTÜV : 11141

Type d'alliage	Carbon-manganese steel
----------------	------------------------

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
Ar (I1) AWS			
Brut de soudage	450 MPa (65 ksi)	540 MPa (78 ksi)	33 %
Ar (I1) EN			
Brut de soudage	420 MPa (61 ksi)	515 MPa (75 ksi)	29 %

Résiliences Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
Ar (I1) AWS		
Brut de soudage	-50 °C (-58 °F)	150 J (111 ft-lb)
Brut de soudage	-20 °C (-4 °F)	250 J (185 ft-lb)
Ar (I1) EN		
Brut de soudage	-50 °C (-58 °F)	150 J (111 ft-lb)
Brut de soudage	-20 °C (-4 °F)	260 J (192 ft-lb)
Brut de soudage	-40 °C (-40 °F)	160 J (118 ft-lb)

Composition du fil		
C	Mn	Si
0.10	1.11	0.72

Analyse du métal déposé				
C	Mn	Si	S	P
0.10	1.11	0.72	0.012	0.013