



• Procédés et fonctions

- Soudage GMAW pulsé et soudage GMAW standard
- Courbes de caractéristiques Synergic pour acier, CrNi et aluminium
- Soudage à l'électrode enrobée et soudage TIG au toucher
- Optimal pour le soudage de fils fourrés à autoprotection
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Synergic ou soudage manuel
- Mode 2 temps/4 temps
- Soudage à intervalles
- Temps pré-gaz et post-gaz réglables

• Vos avantages

- Portable, compact
- Économie de courant grâce à un rendement élevé
- Carter robuste adapté aux chantiers
- 4-Rollen-Swissfeed-Antrieb. Ausgerüstet für 0,8 mm + 1,0 mm Stahldrähte
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Protection contre les projections d'eau IP23
- Diamètre de la bobine de fil jusqu'à 200 mm/D200
- Câble de réseau 3,5 m avec prise de sécurité 16 A
- Pack PV QMOS pour certification jusque EXC2 inclus selon EN 1090 et pour le soudage d'aciers non alliés jusque S355 inclus
- **Protection anti-surtension : pas d'endommagement du poste par le branchement accidentel sur une tension réseau 400 V**

	MIG/MAG	Électr. enrobée	TIG
Plage régl. du cour. de soud.	5 A - 180 A	5 A - 150 A	5 A - 180 A
Fact. de marche à temp. amb.	40 °C		
25 %	180 A	—	—
30 %	—	—	180 A
35 %	—	150 A	—
60 %	120 A	110 A	140 A
100 %	100 A	100 A	120 A
Tension à vide	80 V		
Fréquence réseau	50 Hz / 60 Hz		
Fusible réseau (retardé)	1 x 16 A		
Tension réseau (tolérances)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)		
Puissance raccordée max.	5.9 kVA	5.5 kVA	—
Puiss. de générat. recomman.	8 kVA	7.4 kVA	—
cos φ	0.99		
Rendement	86 %		
Galets moteur	4		
Vitesse du fil	Vitesse du fil m/min, 1 m/min - 15 m/min		
	Vitesse du fil ipm, 39.37 ipm - 590.55 ipm		
Dim. poste L x l x h en mm	559 x 276 x 340		
Poids du poste	16 kg		
Classe CEM	A		
Classe d'isolation	H		
Classe de protection	IP23		

Homologations	Sigle S , Sigle CE , Sigle EAC
Raccordement de la torche	Raccord Euro
Normes	CEI 60974-1, -5, -10 CL.A