



ADHERLOCK 73

**COLLE HAUTES PERFORMANCES
ACRYLIQUE BI-COMPOSANTE:
BOIS, METAUX, CERAMIQUE, PMMA, PVC...**

DEFINITION

Colle acrylique bi-composante sans mélange recommandée pour les collages très difficiles ou une très forte résistance mécanique est demandée.

BENEFICES

- Collage structural multi matériaux.
- Bonne résistance aux chocs et aux vibrations, protège de la corrosion.
- Charge répartie sur 100% des surfaces.
- Très résistant aux huiles, hydrocarbures, eau froide et chaude, vapeur, fluides et gaz industriels, ...
- Excellente stabilité dans le temps, résiste aux ambiances humides même chaudes.
- Temps de prise rapide.
- Ne nécessite pas un mélange des deux parties.
- Consommation : 800 g / m² de résine et 80 g / m² d'activateur.
-
- Evalué conforme aux spécifications de l'armée Française : SCA/SDT/EM/Et.5291

DOMAINES D'APPLICATIONS

Entretien et construction en mécanique.
Fixe tous matériaux nécessitant une grande résistance au cisaillement et à la traction.
Collage haute résistance : métaux, PVC, ABS, polycarbonate, nitrile, bois, verre,

CARACTERISTIQUES

	RESINE	ACTIVATEUR
Aspect	liquide visqueux	liquide
Couleur	translucide	Ambré
Odeur	caractéristique	
Viscosité	20 000 cPs	100 cPs
Temps de prise	3 à 10 minutes à 25°C // < 5minutes à 35°C	
Polymérisation complète	1 heure	
Densité	1.02 (résine) et 098 (activateur)	
Jeu maxi recommandé	0.2 mm	
Résistance en traction du polymère	150 kgf/cm ²	
Tenue en température	de -60 à +180°C	

1/2

Etablissement principal

Parc Industriel de la Plaine de l'Ain - 225 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas - FRANCE
Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21 - www.orapi-maintenance.com

RESISTANCE:

- Acier/Acier 232 Kg /cm²
- Aluminium/Aluminium 134 Kg /cm²
- Cuivre/Cuivre 95 Kg /cm²
- ABS/ABS 120 Kg /cm²
- Aluminium/PMMA 100 Kg /cm²
- PMMA/PMMA 142 Kg /cm²

MODE D'EMPLOI

Prêt à l'emploi.

Coller des surfaces propres et sèches.

En cas de doute, utiliser notre NETTOYANT 3141 – 016 pour nettoyer les surfaces et obtenir une très bonne résistance mécanique.

Température d'application : +5 à +40°C.

Appliquer la résine sur l'une des deux surfaces (la plus poreuse).

Appliquer l'ACTIVATEUR sur l'autre surface (la moins poreuse).

Assembler en maintenant une légère pression (1 kg / cm²).

L'assemblage peut être manipulé en quelques minutes mais la résistance mécanique finale est obtenue après 24 heures.

EMBALLAGES

Kit 80 g (tube 70 g + activateur 10 ml)

Réf : 1390 K1

Kit 1.1 kg (pot 1 kg + activateur 100 ml)

Réf : 1390 K4

Kit 5.25 kg (seau 5 kg + activateur 250 ml)

Réf : 1390 K5