



SEALFLON PATEUX

ETANCHEITE BASE AQUEUSE

ETANCHEITE PLANE et FILETE

RUBAN TEFLON EN PATE

DEFINITION

Résine acrylique chargée au Téflon en dispersion dans l'eau pour la réalisation de joint d'étanchéité souple et facilement démontable.

BENEFICES

- Elimine les surépaisseurs rencontrées avec les rubans. Evite le gaspillage.
- Se démonte et se remonte plusieurs fois.
- Très bonne résistance aux chocs et aux vibrations. Protège de la corrosion.
- S'utilise sur métaux et plastiques.
- Résiste aux huiles, hydrocarbures, eau froide et chaude, vapeur, fluides et gaz industriels...
- Excellente stabilité dans le temps.
- Permet une pré induction des filetages quelques jours avant le montage.

DOMAINES D'APPLICATIONS

- Remplace le ruban Téflon.
- Etanchéité de canalisations devant être démontées facilement.
- Etanchéité planes et filetées.
- Protection de filetages fragiles (ex : jantes aluminium).

CARACTERISTIQUES

Aspect	pâte
Couleur	blanche
Densité	1.02 environ
Jeu maximum conseillé	0,30 mm
Dureté SHORE A	50
Coalescence	30 à 120 minutes
Température de fonctionnement	-50 à +250°C
Tenue en pression maximum	300 bars

1/2

Etablissement principal

Parc Industriel de la Plaine de l'Ain - 225 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas - FRANCE

Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21 - www.orapi-maintenance.com

ORAPI® ne peut pas avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisés ses produits et des conditions de leur emploi. ORAPI® n'assume aucune responsabilité quant : à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier, aux méthodes d'application sur lesquelles il n'a aucun contrôle. Les informations contenues dans la présente fiche technique ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque application envisagée. L'utilisateur du produit décrit dans la présente fiche technique reste seul responsable de toutes les mesures qui s'imposent pour protéger les personnes et les biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en œuvre et/ou de l'utilisation de ce produit. En conséquence, ORAPI® dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de ses produits. ORAPI® dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.

MODE D'EMPLOI

Prêt à l'emploi.

Température d'application : +15 à +40°C.

Appliquer l'adhésif de manière régulière, sur des surfaces propres et sèches.

Attendre le séchage complet du film avant de remonter les pièces : 30 à 60 minutes à 25°C.

EMBALLAGE

Tube 100 g

Réf : 1340T3

x 12

Tonnelet 20 kg

Réf : 1340 O2

x 1

INFORMATION ORAPI

Existe en liquide : SEALFLON LIQUIDE 341. Pour jeux plus faibles et application au pinceau ou par pulvérisation.